

涂胶机

Slit coater

从裂缝形状的涂布喷嘴吐出墨水，边移动台面，边在台面上的工作表面上涂布均匀膜厚的设备。



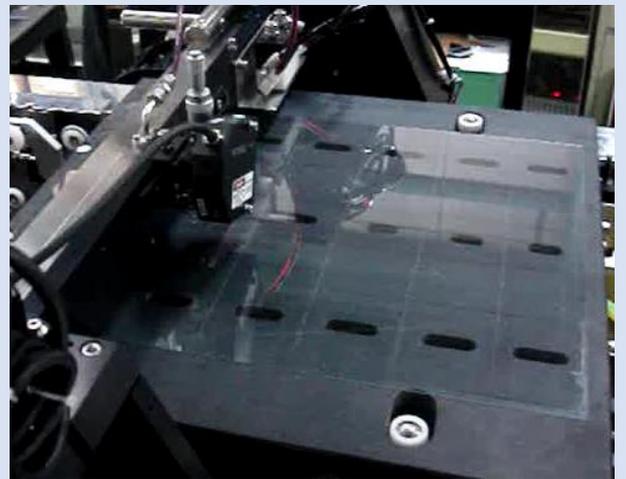
选择
涂布方式

对应高粘度

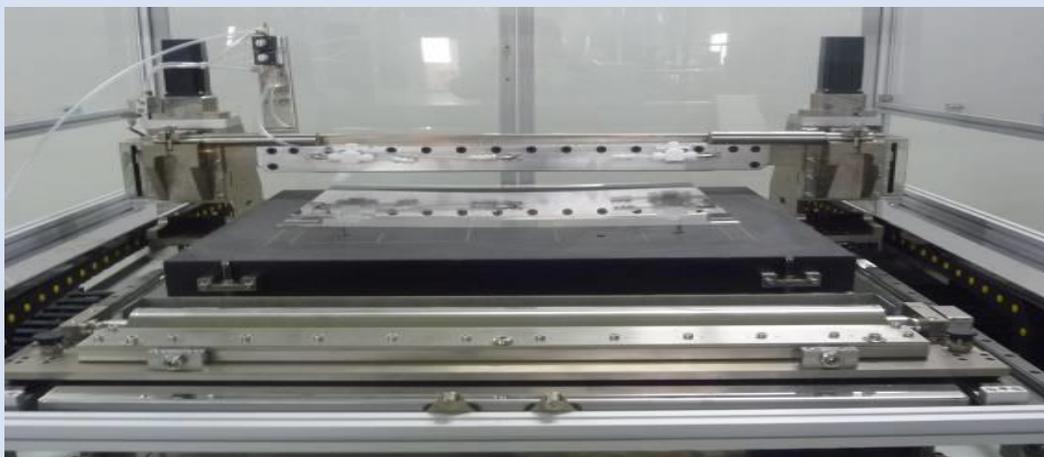
高速 TACT

低价格

<Slit 涂布状态>



特征



➤ 对应高粘度：1~20,000 (mPa·s)

用专门的泵及配管进行涂布

高膜厚的情况下、可以用涂布速度及垫片的厚度进行调整(同适用于低膜厚)

➤ 高速 TACT

为缩短生产 TACT, 涂布速度最大为 300 mm/s(粘度: 4mPa·s 以下)

➤ 涂布方式

- 空气加压方式
- RT 泵送液方式 (优异的低粘度)
- 汽缸泵送液方式 (优异的高粘度)

➤ 低价格

设备规格根据客户的产品规格和低成本建议进行调整

<涂布测试机的规格>

<p>◆ <u>粘度</u></p> <p>粘度、膜厚：1~20,000 (mPa·s)</p>	<p>◆ <u>可适用 WORK</u></p> <p>WORK：玻璃、胶片、金属板</p> <p>尺寸：~450 (L) × ~550 (W) (mm)</p>
--	---

<关于涂布测试>

请准备以下内容,

联系右侧地址或者敝司的主页。

- 墨水：粘度、希望的膜厚
- WORK：能在测试机上流动的尺寸
- 干燥条件等 特别记载事项、注意事项

株式会社 リードテック (LEAD TECH CO.,LTD.)

〒972-8338

福島県いわき市中部工業団地 4-6

4-6 Chubu Industrial park, Iwaki-city,
Fukushima, 972-8338, Japan

T E L : 0246-72-2720 FAX:0246-72-2740

<http://www.leadtech.jp>